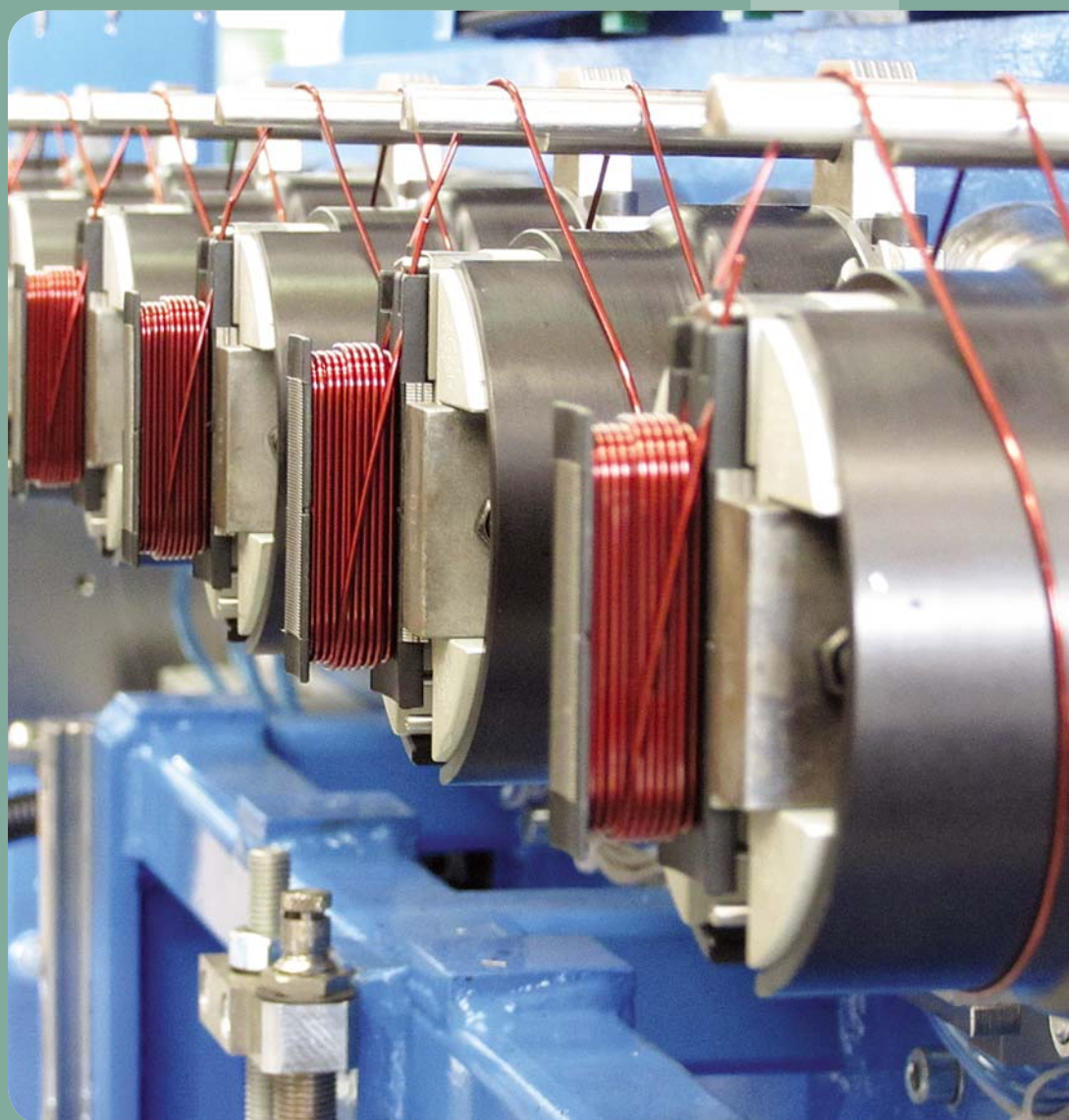


Оборудование для автоматизации МОТОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

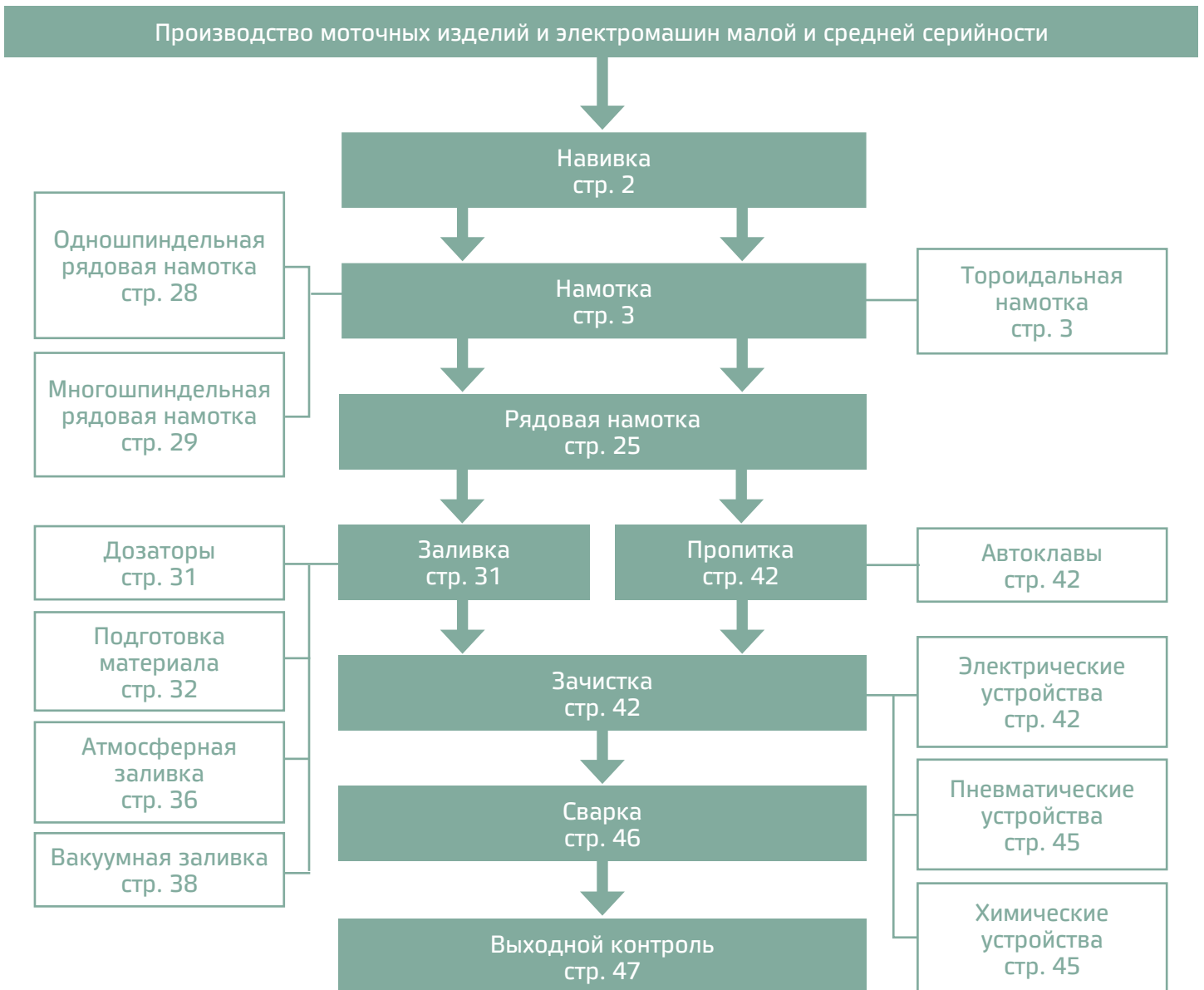


2017/18



Оборудование для автоматизации моточных производств

2017/18



Навивка

Навивка магнитопровода



Модель	Внутренний Ø, мм	Внешний Ø, мм	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Скорость навивки, сек/шт
TD-5015	8–40	<50	6–15	0,18–0,35	9
TD-10040	10–80	<100	6–40	0,2–0,5	13
TD-10050	15–80	<100	15–50	0,18–0,35	13
TD-160	50–140	<160	30–60	0,18–0,35	15
TD-20080	8–180	<200	10–80	0,18–0,35	16
TD-320160	40–260	<320	20–160	0,2–0,5	9





Намотка

Тороидальная намотка

SMC-1

станок тороидальной намотки
с микропроцессорным управлением и
программируемым шагом намотки

SMC-1 входит в модельный ряд машин тороидальной намотки и характеризуется легкостью программирования, а также технологическими преимуществами, которыми обладают только машины Jovii. К ним относится управление шаговым двигателем привода поворотного стола с режимами обучения. Все, что необходимо, это ввести требуемую скорость вращения шагового двигателя, необходимую длину провода и сохранить эти параметры, что позволит далее просто выбирать соответствующую программу из памяти. Панель управления специально разработана таким образом, чтобы максимально упростить программирование и управление машиной SMC-1.

Объем памяти позволяет сохранять 99 программ, включая подпрограммы для каждой из них. Кроме того, с этой моделью полностью совместимы обмоточные головки машин JV100BE-2, а также Universal 4.5LS и 6LS. Превосходный набор функций обеспечивает повышенную точность, стабильность и надежность работы машины.

Стандартные и опциональные возможности

- Раздельное управление скоростью загрузки провода и скоростью намотки.
- Привод поворотного стола с автоматическим реверсом.
- Регулирование шага намотки.
- Плавное изменение скорости для центрирования сердечника в процессе намотки.
- Измерение длины подаваемого провода.
- Элементы управления лентообмотчиком.
- Микропроцессорный контроллер / 99 программируемых режимов намотки / светодиодная индикация / встроенный счетчик числа витков / возможность хранения программ / счетчик готовых изделий.
- Быстрая смена намоточных головок и поворотных столов.
- Кнопочное и/или ножное управление машиной.
- Секторная намотка.



Максимальный диаметр провода: 1,4 мм

Минимальный диаметр провода: 0,05 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 101,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 4,70 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,0 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Скорость намотки: до 2000 об./мин.

Сегментная намотка: программируемая

Последовательная намотка: программируемая

Регулирование замедления/ускорения: программируемые

Приводной двигатель: 1/2 HP-7600 RPM-DC

Двигатель привода вращения сердечника: шаговый двигатель гибридного типа

Питание: 120/220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 800x710x690 мм

Вес: 55 кг

Намотка

JV100BE-2

станок тороидальной намотки с микропроцессорным управлением

Стандартные и опциональные возможности

- Раздельное управление скоростью загрузки провода и скоростью намотки.
- Привод поворотного стола с автоматическим реверсом.
- Регулирование шага намотки (потенциометрическое управление при помощи шкалы точной настройки).
- Плавное изменение скорости для центрирования сердечника в процессе намотки.
- Измерение длины загружаемого провода
- Элементы управления лентообмотчиком.
- Микропроцессорный контроллер / 99 программируемых режимов намотки / светодиодная индикация / встроенный счетчик числа витков / возможность хранения программ / счетчик готовых изделий. Все это обеспечивает повышенную точность, стабильность и надежность работы машины.
- Элементы управления лентообмотчиками.
- Быстрая смена намоточных головок и поворотных столов.
- Кнопочное и/или ножное управление машиной.
- Секторная намотка.



Максимальный диаметр провода: 1,4 мм

Минимальный диаметр провода: 0,05 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 101,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 4,70 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,0 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Скорость намотки: до 2000 об./мин.

Сегментная намотка: программируемая

Последовательная намотка: программируемая

Регулирование замедления/ускорения: программируемые

Приводной двигатель: 1/2 HP-7600 RPM-DC с динамическим торможением

Двигатель привода сердечника: шаговый двигатель гибридного типа

Питание: 120/220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 400 x 300 x 680 мм

Вес: 55 кг



Намотка

JV250

станок тороидальной намотки с двухпрограммным счетчиком

Эта модель была разработана путем исключения функций, в которых нет необходимости при изготовлении обмоток определенных видов. Она значительно дешевле, но по-прежнему остается такой же качественной, как модель с микропроцессорным управлением JV100BE-2, а все основные технические характеристики остались прежними.

Две основные опции, которые были исключены:

- Микропроцессор.
- Возможность поворота сердечника по часовой стрелке.

Модель JV250 может поставляться со счетчиками двух типов:

- JV45: с двумя программами, без замедления хода.
- LGM: с четырьмя программами и возможностью замедления хода.

Модель JV250 совместима со всеми намоточными головками, лентообмотчиками, поворотными столами, применяемыми с моделью JV100BE-2.



Максимальный диаметр провода: 1,4 мм

Минимальный диаметр провода: 0,05 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 101,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 4,70 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,0 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Скорость намотки: до 2000 об./мин.

Сегментная намотка: программируемая

Последовательная намотка: программируемая

Регулирование замедления: только при комплектации со счетчиком LGM

Приводной двигатель: 1/2 HP-7600 RPM-DC с динамическим торможением

Питание: 120/220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 400 x 300 x 680 мм

Вес: 55 кг

Намотка

2VPW

станок тороидальной намотки

Принцип работы модели станка тороидальной намотки 2VPW заключается в намотке каждого витка при помощи вертикального перемещения втягивающей иглы. Перемещение иглы осуществляется за счет электропривода. Реализованы наглядность и удобство управления машиной. Преимуществами электропривода над пневматическим приводом – плавность хода штока и низкий уровень шума.

Надежность станка обусловлена высококлассным исполнением всех узлов и деталей, что обеспечивает эффективную работу станка на протяжении всего периода эксплуатации.

Стандартные и опциональные возможности

- Электропривод.
- Автоматическое вращение сердечника по и против часовой стрелки.
- Изменяемый шаг намотки.
- Четыре приводных ролика.
- Оптическая система безопасности.



Максимальный диаметр провода: 2,1 мм

Минимальный диаметр провода: 0,25 мм

Максимальный диаметр намотки в два провода: 1,6 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 66,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 25,4 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Электропитание: 120 В

Намотка

НАМОТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С КОМБИНИРОВАННЫМ ПРИВОДОМ

Намоточная головка 4" QA



Максимальный наружный диаметр обмотки: 38,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 10,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 3,8 мм

Максимальная высота обмотки: 25,4 мм

Диаметр провода: 1,0–0,06 мм

Намоточная головка 6" QA



Максимальный наружный диаметр обмотки: 63,5 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 15,8 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 10,0 мм

Максимальная высота обмотки: 38,0 мм

Диаметр провода: 1,0–0,06 мм

НАМОТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

Намоточная головка 6" FB.



Максимальный наружный диаметр обмотки: 10,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 4,7 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,91 мм

Максимальная высота обмотки: 3,90 мм

Диаметр провода: 0,40–0,08 мм

Намоточная головка 4" QA Standart



Максимальный наружный диаметр обмотки: 5,4 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 10,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 3,8 мм

Максимальная высота обмотки: 12,7 мм

Диаметр провода: 0,6–0,06 мм

Намоточная головка 7" QA



Максимальный наружный диаметр обмотки: 76,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 25,4 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 2,7 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Диаметр провода: 0,6–0,08 мм

Намоточная головка 4" FB.



Максимальный наружный диаметр обмотки: 63,5 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 15,8 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 10,0 мм

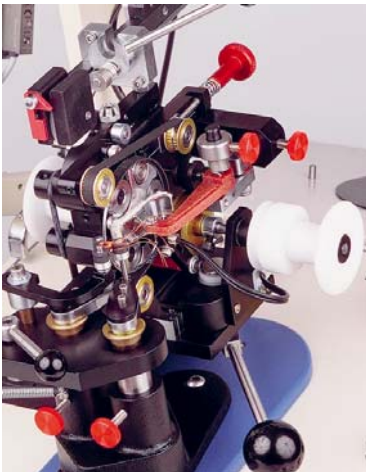
Максимальная высота обмотки: 38,0 мм

Диаметр провода: 1,4–0,4 мм

Намотка

НАМОТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

Намоточная головка 2" FB.



Максимальный наружный диаметр обмотки: 38,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 10,0 мм

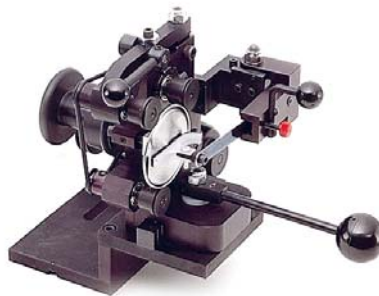
Минимальный внутренний диаметр обмотки: 6,0 мм

Максимальная высота обмотки: 25,4 мм

Диаметр провода: 1,4–0,25 мм

МИНИАТЮРНЫЕ НАМОТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ

Minitor Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 10,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 4,7 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,0 мм

Максимальная высота обмотки: 6,0 мм

Диаметр провода: 0,16–0,05 мм

Намотчик миниатюрных головок

Minitor Preloader

Используется для загрузки провода на миниатюрную намоточную головку

ЛЕНТОНАМОТОЧНАЯ ГОЛОВКА

Лентонамоточная головка 7"



Максимальный наружный диаметр обмотки: 101,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 19,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 16,0 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Позволяет накладывать изоляцию на экран из неклеякой ленты

Основные особенности

- Взаимозаменяемые обмотчики со съемными магазинами для размещения провода шириной 6 мм, 8 мм, 10 мм
- Отсутствие необходимости замены приводных барабанов при замене магазина одного размера на другой
- Счетчик, отслеживающий длину ленты, подаваемой в магазин, и число витков при намотке.
- Автоматическая обрезка ленты
- Возможность оснащения намоточной машины магазинами диаметром до 300 мм

Намотка

НАМОТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С ЗУБЧАТЫМ ПРИВОДОМ

Намоточная головка 7"



Максимальный наружный диаметр обмотки: 101,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 25,4 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 12,7 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Диаметр провода: 1,4–0,16 мм

SW CLAMP

специальный захват для
сердечников особой формы



Применяется для изготовления тороидальных обмоток особого типа. Изготовление захватов по индивидуальному заказу позволяет широко применять это устройство при намотке провода на сердечники особой формы, в том числе квадратного сечения (совместим только с моделью SMC-1).

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

Поворотный стол НС



Максимальный наружный диаметр обмотки: 101,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 15,8 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Поворотный стол МС



Максимальный наружный диаметр обмотки: 25,4 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 6,0 мм

Максимальная высота обмотки: 12,7 мм

Поворотный стол Mini Rotator



Максимальный наружный диаметр обмотки: 12,7 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 4,7 мм

Максимальная высота обмотки: 6,0 мм

Поворотный стол НС быстросъемный



Максимальный наружный диаметр обмотки: 101,6 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 15,8 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Намотка

4.5LSMC

станок тороидальной намотки с микропроцессорным управлением

Качество, надежность и простота управления — основные характеристики модели. 4.5LSMC является самой передовой среди моделей настольного типа, предназначенных для производства тороидальных обмоток. Как и все модели Universal, станок обладает высококачественным конструктивным исполнением и надежностью, оснащен микропроцессорным управлением, а также бесщеточным электродвигателем привода поворотного стола. Уникальная универсальность достигнута путем адаптации данной модели к широчайшему ряду намоточных головок и поворотных столов, позволяющих производить намотку с поворотом на 360° в обоих направлениях. Кроме того, удобство эксплуатации обеспечено благодаря применению запатентованной быстроразъемной конструкции установочной площадки, что позволяет в считанные минуты производить установку или замену намоточных головок. Еще одно достоинство модели — микропроцессорное управление. Все что необходимо для производства высококачественной продукции — это просто ввести требуемые значения параметров намотки. Возможность сохранять до 99 многоуровневых программ намотки позволяет в дальнейшем просто выбирать необходимую из памяти блока управления. Что немаловажно: машина требует минимум производственной площади — менее 1 м².

Стандартные и опциональные возможности

- Раздельные элементы управления скоростью заправки провода и скоростью намотки.
- Программируемый сервопривод поворотного стола максимальной точности с возможностью вращения в обоих направлениях.
- Программируемый шаг намотки.
- Микропроцессорное управление с возможностью хранения в памяти 99 технологических режимов / светодиодное табло / оптоволоконный счетчик числа витков / счетчик готовых изделий.
- Быстросъемные намоточные головки и лентообмотчики.
- Секторная намотка.
- Кнопочное и/или ножное управление машиной с возможностью регулирования скорости.
- Элементы управления для центрования сердечника в процессе намотки.



Максимальный диаметр провода: 1,02 мм

Минимальный диаметр провода: 0,025 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 139 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 5,53 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,39 мм

Вращение сердечника: 360°

Скорость намотки: до 2000 об./мин.

Питание: 220 В, 5 А, 50 Гц

Габаритные размеры: 670 x 500 x 750 мм

Вес: 45 кг

Примечание: все намоточные головки для станка 4.5LSMC применимы для моделей SMC-1, JV100BE-2, JV250 и SMC-1E при установке адаптера (Universal Head Adapter).



Намотка

4.5LSMC

Намоточные головки для станка

Все намоточные головки для станка 4.5LSMC применимы для моделей SMC-1, JV100BE-2, JV250 и SMC-1E при установке адаптера (Universal Head Adapter).

Намоточные головки с бегунком #1 Winding Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 19,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 9,52 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 5,71 мм

Максимальная высота обмотки: 12,7 мм

Диаметр провода: 0,25–0,05 мм

#2 Winding Head (internal wire slider)



Максимальный наружный диаметр обмотки: 28,58 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 5,53 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,39 мм

Максимальная высота обмотки: 19,0 мм

Диаметр провода: 0,25–0,025 мм

#3 Winding Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 53,97 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 9,52 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 5,00 мм

Максимальная высота обмотки: 38,1 мм

Диаметр провода: 0,573–0,05 мм

#4 Winding Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 88,9 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 12,7 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 5,00 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

Диаметр провода: 0,812–0,063 мм

Намотка

4.5LSMC

Намоточные головки для станка

#5 Winding Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 23,82 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 15,87 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 5,33 мм
 Максимальная высота обмотки: 63,5 мм
 Диаметр провода: 0,812–0,063 мм

#7 Winding Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 33,35 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 25,4 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 8,38 мм
 Максимальная высота обмотки: 101,6 мм
 Диаметр провода: 0,812–0,063 мм

Все намоточные головки для станка 4.5LSMC применимы для моделей SMC-1, JV100BE-2, JV250 и SMC-1E при установке адаптера (Universal Head Adapter).

Зубчатые намоточные головки 2U Layer Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 25,4 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 9,52 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 6,75 мм
 Максимальная высота обмотки: 25,4 мм
 Диаметр провода: 0,321–0,071 мм

4U Light Layer Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 76,2 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 12,7 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 7,54 мм
 Максимальная высота обмотки: 31,75 мм
 Диаметр провода: 0,361–0,08 мм

6U Standard Layer Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 139,7 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 31,75 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 10,31 мм
 Максимальная высота обмотки: 38,1 мм
 Диаметр провода: 0,812–0,113 мм

6U Light Layer Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 139,7 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 31,75 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 8,73 мм
 Максимальная высота обмотки: 38,1 мм
 Диаметр провода: 0,455–0,101 мм

H6U Heavy Layer Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 139,7 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 31,75 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 18,26 мм
 Максимальная высота обмотки: 38,1 мм
 Диаметр провода: 1,024–0,255 мм

HX6U Layer Head



Максимальный наружный диаметр обмотки: 139,7 мм
 Минимальный наружный диаметр обмотки: 31,75 мм
 Минимальный внутренний диаметр обмотки: 22,1 мм
 Максимальная высота обмотки: 38,1 мм
 Диаметр провода: 1,40–0,454 мм

Намотка

4.5LSMC

Дополнительное оборудование
для станкаПоворотные столы
#2 Rotator

Максимальный наружный диаметр обмотки: 28,57мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 5,53 мм

Максимальная высота обмотки: 25,4 мм

#3 Rotator



Максимальный наружный диаметр обмотки: 76,2 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 12,7 мм

Максимальная высота обмотки: 50,8 мм

#5 Rotator



Максимальный наружный диаметр обмотки: 139,7 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 31,75 мм

Максимальная высота обмотки: 101,6 мм

Лентонамоточные
головки

Лентонамоточные головки работают с не-
клеякими материалами (ПЭТФ, каптон и др.).
Сменные барабаны для лент различной ши-
рины. Возможна намотка катушки с внешним
диаметром 12" и внутренним 3".

Размотчик провода
Wire Dereeler DE2

Модель DE2 разработана для использования
при тороидальной намотке и аналогичных
моточных процессах. Размотчик имеет систему
регуливки натяжения провода.
Размер провода: 0,51–0,10 мм
Максимальный диаметр катушки: 152,4 мм
Диаметр: 215,9 x 304 x 558,8 мм

Специальный захват для
сердечников особой формы
Core Clamp

Применяется для изготовления тороидальных
обмоток особого типа. Возможность изгото-
вления захватов по индивидуальному заказу
позволяет широко применять это устройство
при намотке провода на сердечники особой
формы, в том числе квадратного сечения.



Намотка

SMC-2

станок тороидальной намотки с микропроцессорным управлением

Модель SMC-2 является достойным продолжением модельного ряда машин тороидальной намотки программируемого типа. Машина обеспечивает высочайшую эффективность благодаря полной совместимости с 30 типами обмоточных головок! Оснащена устройством управления шаговым двигателем с обучающей программой. Благодаря совместимости со всеми опциональными устройствами для машин Universal LS, Jovii JV100BE и JV250 данная модель обеспечивает параметры намотки, которые ранее невозможно было реализовать при помощи одной машины. Машина способна изготавливать обмотки с наружным диаметром от 5,08 до 304,8 мм с использованием провода диаметром от 0,05 мм до 3,25 мм. Данная модель позволяет сохранять в памяти до 99 программ. Все функции, включая шаг намотки, полностью программируются. Превосходный набор функций обеспечивает повышенную точность, стабильность и надежность работы машины.

Стандартные и опциональные возможности

- Раздельное управление скоростью загрузки провода и скоростью намотки.
- Программное управление шаговым двигателем в обоих направлениях.
- Программируемый шаг намотки.
- Элементы точной настройки головки и поворотного стола.
- Измерение длины подаваемого провода.
- Элементы управления лентообмотчиками.
- Микропроцессорный счетчик-контроллер / 99 программируемых режимов намотки / светодиодная индикация / встроенный счетчик числа витков / возможность хранения программ.
- Счетчик готовых изделий.
- Плавное изменение скорости для центрирования сердечника в процессе намотки.
- Управление обмоточными головками.
- Быстрая смена намоточных головок, поворотных столов и зажимов.
- Кнопочное и/или ножное управление различными операциями.



Максимальный диаметр провода: 3,25 мм

Минимальный диаметр провода: 0,05 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 304,8 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 5,08 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,22 мм

Максимальная высота обмотки: 88,9 мм

Скорость намотки: до 2000 об./мин.

Сегментная намотка: программируемая

Последовательная намотка: программируемая

Регулирование замедления/ускорения: программируемые

Приводной двигатель головки: 3/4 HP 1725RPM

Приводной двигатель поворотного механизма: шаговый двигатель гибридного типа

Питание: 220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 580 x 398 x 699 мм

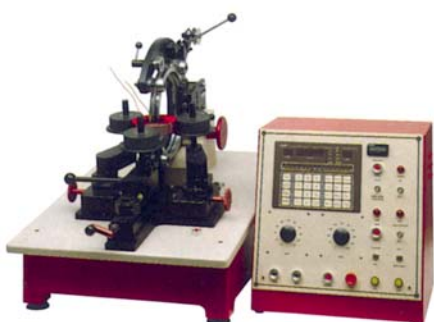
Вес: 90 кг



Намотка

JV200

станок тороидальной намотки
с двухпрограммным счетчиком
или микропроцессором



- Быстрая замена намоточных головок (в течение 5 минут).
- Возможность выбора из двух взаимозаменяемых поворотных столов.
- Раздельная панель управления намоткой провода и ленты.
- Ножное управление скоростью с возможностью вспомогательной ножной остановки и запуска.
- Возможность выбора установки двухпрограммного счетчика или микропроцессора с возможностью хранения 99 программ.
- Регулирование шага намотки (потенциометрическое управление при помощи шкалы точной настройки).
- Поворотные столы с индивидуальными элементами настройки для быстрого съема и установки сердечника.
- Изменение направления намотки автоматически или при помощи кнопки панели управления.
- Широкий выбор магазинов для всего ряда намоточных головок.



Максимальный диаметр провода: 3,25 мм

Минимальный диаметр провода: 0,1 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 254,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 38,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 12,7 мм

Максимальная высота обмотки: 88,9 мм

Скорость намотки: до 1000 об./мин.

Сегментная намотка: с автоматическим реверсом

Последовательная намотка: программируемая

Регулирование замедления: программируемое

Приводной двигатель: 1/2 HP-1725 RPM-DC

Питание: 220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 580 x 398 x 699 мм

Вес: 90 кг

ПОВОРОТНЫЕ
СТОЛЫ

Поворотный стол LC для модели JV200

Максимальный наружный диаметр обмотки: 254,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 50,8 мм

Максимальная высота обмотки: 88,9 мм

Поворотный стол LC для модели SMC-2

Максимальный наружный диаметр обмотки: 304,8 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 44,5 мм

Максимальная высота обмотки: 88,9 мм

Поворотный стол SC

Максимальный наружный диаметр обмотки: 114,3 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 38,8 мм

Максимальная высота обмотки: 63,5 мм



Намотка

Оснастка для моделей SMC-2 и JV200

Намоточные головки с комбинированным приводом



Намоточная головка 9"

Максимальный наружный диаметр обмотки: 127,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 38,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 12,7/15,8 мм (зависит от комплектации)

Максимальная высота обмотки: 76,2 мм

Диаметр провода: 0,64–0,1 мм / 1,4–0,5 мм (зависит от комплектации)

Намоточные головки с зубчатым приводом



Намоточная головка 12"

Максимальный наружный диаметр обмотки: 127,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 38,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 15,8 мм

Максимальная высота обмотки: 76,2 мм

Диаметр провода: 0,64–0,1 мм



Намоточная головка 9"

Максимальный наружный диаметр обмотки: 127,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 38,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 15,8 мм

Максимальная высота обмотки: 76,2 мм

Диаметр провода: 0,64–0,1 мм

ЛЕНТОНАМОТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ



Лентонамоточная головка 14"

Максимальный наружный диаметр обмотки: 254,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 76,2 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 50,8 мм

Максимальная высота обмотки: 88,9 мм

Ширина ленты: 8, 10, 12, 15, 19, 25 мм



Лентонамоточная головка 9"

Максимальный наружный диаметр обмотки: 254,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 50,8 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 25,4 мм

Максимальная высота обмотки: 76,2 мм

Ширина ленты : 8, 10, 12, 15, 19, 25 мм



Намотка

SMC-3

Напольный станок
тороидальной намотки

Стандартные и опциональные возможности

- Раздельные элементы управления скоростью заправки провода и скоростью намотки.
- Программируемый шаговый двигатель поворотного стола для максимальной точности с возможностью вращения в обоих направлениях.
- Программируемый шаг намотки.
- Измерение длины провода при загрузке.
- Элементы управления лентообмотчиком.
- Микропроцессорное управление с возможностью хранения в памяти 99 технологических режимов / светодиодное табло / оптоволоконный счетчик числа витков / счетчик готовых изделий.
- Быстросъемные намоточные головки.
- Кнопочное и/или ножное управление машиной с возможностью регулирования скорости.
- Опциональное программное обеспечение, позволяющее быстро и удобно рассчитывать технологические параметры.

Программирование всех функций, необходимых при намотке, доступно и для напольных намоточных машин. Контроллер позволяет программировать и контролировать режим намотки. Возможность сохранения программ помогает избежать затрат времени при переходах от производства одного изделия к другому. Модель SMC-3 предназначена для намотки средних и крупных изделий и является самой гибкой в своем классе благодаря совместимости с четырьмя видами намоточных головок и тремя видами лентонамоточных головок. Наружный диаметр сердечника составляет от 76,2 мм до 431,3 мм. Диаметр провода – от 0,1 мм до 3,66 мм.



Максимальный диаметр провода: 3,66 мм
Минимальный диаметр провода: 0,1 мм
Максимальный наружный диаметр обмотки: 431,3 мм
Минимальный наружный диаметр обмотки: 76,2 мм
Минимальный внутренний диаметр обмотки: 12,7 мм
Максимальная высота обмотки: 177,6 мм
Максимальный вес обмотки: 36,4 кг
Скорость намотки: в зависимости от типа головки
Сегментная обмотка: программируемая
Последовательная обмотка: программируемая
Регулирование замедления/ускорения: программируемые
Приводной двигатель головки: HP – 1750 RPM-DC
Двигатель привода поворотного стола: гибридный шаговый двигатель
Питание: 220 В, 50 Гц
Габаритные размеры: 620 x 850 x 850 мм
Вес: 340 кг

Намотка

JV300

станок тороидальной намотки
с двухпрограммным счетчиком
или микропроцессором



Стандартные и опциональные возможности

- Быстросъемные намоточные головки и лентообмотчики, совместимые с одним и тем же поворотным столом.
- Все головки модели JV200 совместимы с машиной JV300.
- Пульт с отдельной панелью. Элементы управления, заключенные в металлический корпус, обеспечивают простоту, удобство и надежность эксплуатации.
- Управление скоростью намотки при помощи ножного управления.
- Возможность установки двухпрограммного электронного счетчика или мультипрограммного микропроцессорного блока управления с возможностью хранения в памяти 99 программ.
- Регулирование шага намотки (потенциометрическое управление при помощи шкалы точной настройки).
- Настройка поворотного стола с помощью специальных элементов управления.
- Быстрая замена поворотного стола с помощью специального рычага.
- Изменение направления вращения сердечника автоматически или при помощи клавиши панели управления.
- Широкий выбор магазинов для всех типов намоточных головок.



Максимальный диаметр провода: 3,66 мм

Минимальный диаметр провода: 0,5 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 431,3 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 76,2 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 25,4 мм

Максимальная высота обмотки: 177,6 мм

Скорость намотки: до 170 об./мин.

Сегментная намотка: с автоматическим реверсом

Последовательная намотка: программируемая

Приводной двигатель: 1/2 HP-1750 RPM-DC

Питание: 220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 620 x 850 x 850 мм

Вес: 340 кг

Намотка

Оснастка для моделей SMC-3 и JV300 Намоточные головки для модели JV300 с зубчатым приводом

Намоточная головка 9"



Максимальный наружный диаметр обмотки: 254,0 мм
Минимальный наружный диаметр обмотки: 76,1 мм
Минимальный внутренний диаметр обмотки: 25,4 мм
Максимальная высота обмотки: 88,9 мм
Диаметр провода: 2,1–0,5 мм

Намоточная головка 16"



Максимальный наружный диаметр обмотки: 431,3 мм
Минимальный наружный диаметр обмотки: 76,1 мм
Минимальный внутренний диаметр обмотки: 44,5 мм
Максимальная высота обмотки: 177,6 мм
Диаметр провода: 3,66–0,81 мм

Намоточная головка 12"



Максимальный наружный диаметр обмотки: 381,0 мм
Минимальный наружный диаметр обмотки: 76,1 мм
Минимальный внутренний диаметр обмотки: 41,2 мм
Максимальная высота обмотки: 152,4 мм
Диаметр провода: 3,25–0,81 мм

Оснастка для моделей SMC-3 и JV300 Лентонамоточные головки

Лентонамоточная головка 14"



Максимальный наружный диаметр обмотки: 431,3 мм
Минимальный наружный диаметр обмотки: 76,2 мм
Минимальный внутренний диаметр обмотки: 50,8 мм
Максимальная высота обмотки: 152,0 мм
Ширина ленты: 8, 10, 12, 15, 19, 25 мм

Лентонамоточная головка 9"



Максимальный наружный диаметр обмотки: 254,0 мм
Минимальный наружный диаметр обмотки: 63,5 мм
Минимальный внутренний диаметр обмотки: 25,4 мм
Максимальная высота обмотки: 76,2 мм
Ширина ленты: 8, 10, 12, 15, 19, 25 мм

Намотка

Модель SMC-4

напольный программируемый станок тороидальной намотки



Максимальный диаметр провода: 5,4 мм

Минимальный диаметр провода: 0,1 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 1169 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 89 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 12,7 мм

Максимальная высота обмотки: 305 мм

Максимальный вес обмотки: 227 кг

Скорость намотки: в зависимости от типа головки

Сегментная обмотка: программируемая

Последовательная обмотка: программируемая

Регулирование замедления/ускорения: программируемые

Приводной двигатель головки: сервомотор

Двигатель привода поворотного стола: 3 НР DC

Питание: 220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 1214 x 1530 x 2130 мм

Вес: 497 кг

Сверхмощная модель напольного типа тороидальной намотки изделий больших размеров. Эта машина является максимально универсальной в своем классе благодаря совместимости с четырьмя типами намоточных головок и тремя типами лентообмотчиков. Позволяет применять сердечники и провода самого широкого размерного ряда: сердечники наружным диаметром от 89,0 мм до 1136 мм, а провода диаметром от 0,1 мм до 5,4 мм. Эта сверхмощная машина является полностью программируемой. Смена технологического режима занимает минимальное количество времени. Применение специального программного обеспечения позволяет легко рассчитывать технологические параметры, вводить их в память блока управления, а затем просто выбирать необходимый режим. Модель обладает превосходным набором функций, обеспечивая повышенную точность, стабильность и надежность работы машины и, как следствие, высочайшее качество готовой продукции.

Стандартные и опциональные возможности

- Раздельные элементы управления скоростью заправки провода и скоростью намотки.
- Программируемый сервопривод поворота сердечника максимальной точности с возможностью вращения в обоих направлениях.
- Программируемый шаг намотки.
- Элементы управления лентообмотчиком.
- Микропроцессорное управление с возможностью хранения в памяти 99 технологических режимов / светодиодное табло / оптоволоконный счетчик числа витков / счетчик готовых изделий.
- Интерфейс RS-232.
- Быстросъемные намоточные головки.
- Кнопочное и/или ножное управление машиной с возможностью регулирования скорости.
- Опциональное программное обеспечение, позволяющее быстро и удобно рассчитывать технологические параметры.



Намотка

Уникальная оснастка станка
SMC-4

Заменяемые намоточные головки трех типов (зубчатая, с бегунком, для намотки изоляции)

- #14U 14-дюймовая намоточная головка зубчатого типа
- #14TP 14-дюймовая головка для намотки изоляции
- #16S 16-дюймовая намоточная головка с бегунком
- #18U 18-дюймовая намоточная головка зубчатого типа
- #18TP 18-дюймовая головка для намотки изоляции
- #20U 20-дюймовая намоточная головка зубчатого типа
- #20TP 20-дюймовая головка для намотки изоляции

- 3 типа поворотных столов.
- Раздельный контроль потенциометрами скоростей загрузки и намотки.
- 0-360° непрерывный процесс намотки в обоих направлениях.
- 0-270° секторная намотка в обоих направлениях.
- Автоматическое изменение направления намотки 360°.
- скорость намотки регулируется потенциометром и ручным либо автоматическим изменением направления намотки либо с помощью клавиши при остановленном процессе намотки.
- Оптический датчик подсчета витков.
- Электронный учет длины намотки.
- Намотка в несколько проводов одновременно.



Намоточная головка 20U Layer Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 1169 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 152,4 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 65,0 мм

Максимальная высота обмотки: 304,8 мм

Диаметр провода: 5,4–1,63 мм

Намоточные
головки для станка
SMC-4

Намоточная головка 18U Standard Layer Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 762 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 89,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 50,8 мм

Максимальная высота обмотки: 203,2 мм

Диаметр провода: 4,73–0,81 мм



Намоточная головка 18U Light Layer Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 762 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 89,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 41,2 мм

Максимальная высота обмотки: 203,2 мм

Диаметр провода: 2,58–0,32 мм

Намоточная головка 14U Standard Layer Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 508 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 89,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 39,6 мм

Максимальная высота обмотки: 152,4 мм

Диаметр провода: 3,66–0,81 мм



Намоточная головка 14U Light Layer Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 508 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 89,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 31,7 мм

Максимальная высота обмотки: 152,4 мм

Диаметр провода: 1,29–0,32 мм

Намотка

Специальный захват для сердечников особой формы CORE CLAMP

Применяется для изготовления тороидальных обмоток особого типа. Возможность изготовления захватов по индивидуальному заказу позволяет широко применять это устройство при намотке провода на сердечники особой формы, в том числе квадратного сечения.



Поворотные столы #40 Roller Table

Минимальный наружный диаметр обмотки: 254 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 1169 мм

Максимальная высота обмотки: 227 мм

Грузоподъемность: 227 кг

#30 Roller Table

Минимальный наружный диаметр обмотки: 114 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 762 мм

Максимальная высота обмотки: 305 мм

Грузоподъемность: 158 кг

#20 Roller Table

Минимальный наружный диаметр обмотки: 89,0 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 508 мм

Максимальная высота обмотки: 203 мм

Грузоподъемность: 90 кг

Дополнительное оборудование для станка SMC-4



Намоточная головка 16S Slider Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 279,4 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 89,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 12,7 мм

Максимальная высота обмотки: 152,4 мм

Диаметр провода: 0,812–0,073 мм

Лентонамоточные головки работают с неклеякими материалами (ПЭТФ, каптон и др.). Сменные барабаны для лент различной ширины. Возможна намотка катушки с внешним диаметром 355,6 мм и внутренним 76,2 мм. Программируемая мерная резка ленты.



Лентонамоточная головка 20 TP Tape Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 304,8 мм

Ширина ленты: 25, 38 мм

Лентонамоточная головка 18 TP Tape Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 203,2 мм

Ширина ленты: 12, 19, 25 мм

Лентонамоточная головка 14 TP Tape Head

Максимальный наружный диаметр обмотки: 152,4 мм

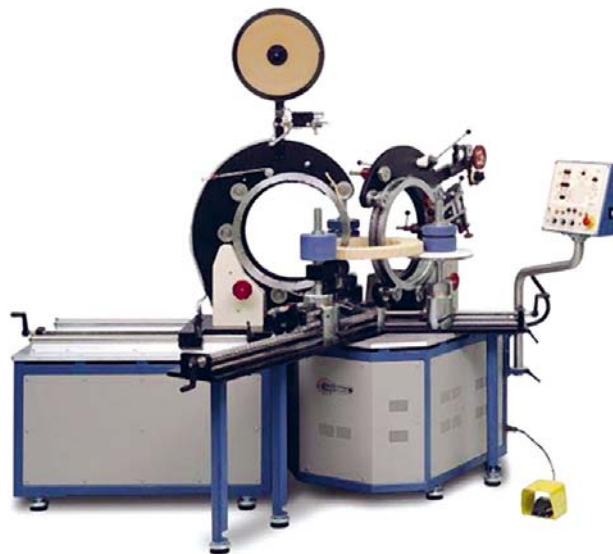
Ширина ленты: 12, 19, 38 мм



Намотка

MTS

передвижная лентонамоточная станция



Модель MTS представляет собой передвижную установку для намотки ленты, которая легко может перемещаться от одной машины SMC-4 к другой.

Стыковка занимает всего 2 минуты! Данная установка предназначена для наложения изоляции на сердечники тороидальной формы с минимальным внутренним диаметром 305 мм. Областью применения – производство трансформаторов тока и измерительных трансформаторов.

Основные преимущества

- Дешевле отдельной намоточной машины данного размера.
- Дешевле специальной намоточной машины с двумя головками.
- Возможность перемещения между несколькими рабочими участками.
- Возможность исключить периодическую транспортировку сердечников для наложения изоляции от намоточной машины к лентообмотчику.

Этапы эксплуатации

- Установка MTS стыкуется с машиной SMC-4.
- Из контроллера SMC-4 выбирается программа с необходимым режимом намотки.
- Производится операция намотки.
- Выбирается программа намотки провода.
- Производится намотка провода.
- Обмотка готова.
- Установка может быть транспортирована к другой машине.

Намотка

JV225

специальный станок для намотки ленты



Стандартные и опциональные возможности

- Совместимость с намоточными головками 9" и 14" для модели JV 200.
- Замена головок требует всего 5 минут.
- Взаимозаменяемые магазины для размещения лент стандартной ширины.
- Возможность использования всех типов лент из неклеяких материалов, применяемых при тороидальной намотке.
- Контроль расхода ленты и числа витков при помощи специального счетчика.
- Возможность автоматической обрезки ленты.
- Установка магазинов с лентой диаметром до 30,5 см.
- Возможность настройки степени перекрытия ленты.
- Ножное управление скоростью намотки.
- Совместимость с лентонамоточными головками для модели JV200.



Максимальный наружный диаметр обмотки: 254,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 38,0 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 16,50 мм

Максимальная высота обмотки: 88,9 мм

Скорость намотки: до 200 об./мин.

Степень перекрытия ленты: регулируемая

Счетчик электронный, двухпрограммный

Поворот сердечника: автоматический, в направлении против часовой стрелки

Управление двигателем: ножное

Приводной двигатель: 1/2 HP-1750 RPM-DC

Питание: 120/220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 940 x 940 x 1070 мм

Вес: 114 кг

JV150

специальная машина тороидальной намотки для производства миниатюрных обмоток



Стандартные и опциональные возможности

- Автоматический намотчик для производства миниатюрных обмоток.
- Сверхвысокая скорость намотки.
- Простота управления (обучение оператора занимает считанные минуты).
- Максимальная длина провода 23,0 см.
- Отсутствие челноков освобождает от подготовительных операций.
- Возможность установки протяжного механизма для создания выводов.
- Возможность намотки 2 и 3 проводов одновременно.
- Настройка автоматического поворота катушки, что позволяет управлять шагом намотки.
- Двухпрограммный электронный счетчик витков.
- Кнопочное управление в безопасном исполнении.
- Регулятор для ручного управления.
- Микрометрическая настройка положения сердечника.



Максимальный диаметр провода: 0,25 мм

Минимальный диаметр провода: 0,06 мм

Максимальный наружный диаметр обмотки: 8,0 мм

Минимальный наружный диаметр обмотки: 2,5 мм

Минимальный внутренний диаметр обмотки: 1,0 мм

Максимальная высота обмотки: 3,8 мм

Скорость намотки: до 85 об/мин

Угол поворота сердечника: регулируемый, 0° ~ 360°

Максимальная длина провода: 23,0 см

Угол поворота сердечника: 0° ~ 360°

Приводной двигатель: электродвигатель малой мощности

Питание: 120/220 В, 50 Гц

Габаритные размеры: 940 x 940 x 1070 мм

Вес: 46 кг

Рядовая
намотка

Линейная намотка



- Прецизионный датчик положения шпинделя
- Сенсорный экран ввода данных
- Равномерный ход
- Русскоязычный интерфейс
- Простота создания программ
- Высокая надежность узлов
- Намотка «виток к витку»
- Намотка нескольких изделий одновременно
- Широкая номенклатура оснастки
- Интуитивно понятный интерфейс

Модель	ERN 22	ERN 32	ERN 42	ERN 52
Шаг укладки, мм/об.	0,02 – 1,7	0,02 – 2,5 (опционально до 3)	0,02 – 5	0,02 – 5
Ширина намотки, мм	0,008 – 40	0,008 – 40	0,008 – 40	0,008 – 40
Макс. диаметр намотки, мм	0,1 – 210	0,1 – 300	0,1 – 300	0,1 – 450
Точность угла поворота шпинделя, об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Точность угла остановки шпинделя, об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Скорость, об./мин.	12000 / 6000 / 3000	6000 / 1500 / 750	4000 / 1000 / 500	4000 / 1000 / 500
Момент, Н*м	0,7 / 1,5 / 3	1,5 / 6 / 12	3,5 / 15 / 30	3,5 / 15 / 30
Расстояние между фиксаторами оправки, мм	250	340	330	650
Электропитание, В/Гц	180	250	450	450
Размеры, мм	230 В / 50–60 Гц	230 В / 50–60 Гц	230 В / 50–60 Гц	400 В x 3 / 50–60 Гц
Вес, кг	780 x 420 x 550	870 x 460 x 560	910 x 530 x 670	1235 x 530 x 720
Нагрузка, кг	85	120	140	180

Рядовая намотка



- Намотка простых, составных, трапецеидальных или ассиметричных катушек индуктивности, дросселей, соленоидов и других типов линейных обмоток.
- Неограниченное количество программ намотки.
- Автоматизированное микропроцессорное управление производственным циклом.
- Возможность модернизации станка с учетом требований технического задания.
- Индивидуальный подход к нестандартным задачам.
- Широкий ассортимент специализированной оснастки.
- Адаптивное управление сервоприводом шпинделя, обеспечивающее равномерный крутящий момент для всего диапазона скоростей намотки.

Модель		ERN 100	ERN 150	ERN 200	ERN 500
Шаг укладки	мм/об.	0,008 – 160	0,008 – 160	0,008 – 160	0,008 – 160
Ширина намотки	мм	400 / 800 / 1000 / 1200	400 / 800 / 1000 / 1200	400 / 800 / 1000 / 1200	800 / 1000 / 1200
Макс. диаметр намотки	мм	600 / 800 / 1000	600 / 800 / 1000	600 / 800 / 1000	800 / 1000
Точность угла поворота шпинделя	об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Точность угла остановки шпинделя	об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Скорость	об./мин.	600 / 300	300 / 150	150 / 75	150 / 75
Момент	Н*м	75 / 150	150 / 300	270 / 540	800 / 1600
Расстояние между фиксаторами оправки	мм	800 / 1200 / 1400 / 1600	800 / 1200 / 1400 / 1600	800 / 1200 / 1400 / 1600	1200 / 1400 / 1600
Электропитание	В/Гц	3 x 400 / 50–60 Гц	3 x 400 / 50–60 Гц	3 x 400 / 50–60 Гц	3 x 400 / 50–60 Гц
Размеры	мм	740 x 1800–2800 x 1360	740 x 1800–2800 x 1400	780 x 1800–2800 x 1400	1300 x 2350–2750 x 1400
Вес	кг	600 – 900	650 – 950	700 – 1000	1100 – 1300
Нагрузка, кг	кг	до 400	до 400	до 400	до 1000

Рядовая
намотка

Модель станка		FW 022 E	FW 022 Z	FW 122-200	FW 122-400	FW 222-250	FW 222-450
Диаметр проводов	мм	0,01–1,0	0,01–0,6	0,01–2,0		0,01–3,5	
Шаг намотки	мм	0–60		0–60		0–60	
Обороты шпинделя 0	об./мин.	0–750	–	0–750		0–500	
Обороты шпинделя 1	об./мин.	0–1500		0–1500		0–1000	
Обороты шпинделя 2	об./мин.	0–3000		0–3000		0–1500	
Обороты шпинделя 3	об./мин.	0–6000		0–6000		0–3000	
Обороты шпинделя 4	об./мин.	0–120 000		0–120 000		0–6000	
Макс. крутящий момент 0	Н*см	520		960		28	
Макс. крутящий момент 1	Н*см	260		480		14	
Макс. крутящий момент 2	Н*см	130		240		9,5	
Макс. крутящий момент 3	Н*см	65		120		4,7	
Макс. крутящий момент 4	Н*см	32,5		60		2,3	
Ширина намотки	мм	100		200	400	250	450
Высота шпинделя	мм	210	210/140	140		140	
Макс. диаметр намотки	мм	120	60	200		270	
Зажимная длина	мм	175		300	500	400	600
Число шпинделей		1	2	1		1	
Напряжение питания	Вольт/Гц	1*220,50					
Номинальная мощность	кВа	0,6		1		2	
Габариты станка	мм	530*350		800*380	1000*380	950*480	1150*480
Возможности подключения		Подключение к сети RJ45, USB, педаль для ножного управления, подключение VGA-дисплея					
Панель управления		21 см TFT сенсорный дисплей			30 см TFT сенсорный дисплей		
Объем памяти		100 000 программ					

Рядовая намотка

Одношпиндельная намотка



Модель станка		FW 322 S	FW 322 V	FW 422 S	FW 422 V
Диаметр провода	мм	0,01–4,0	0,01–5,0	0,01–6,0	
Площадь сечения	мм ²	–	–	120	300
Шаг намотки	мм	0–60			0–60
Автоматический привод		Вариант 1	Вариант 2	Вариант 1	Вариант 2
1 Скорость вращения привода	об/мин	0–1500	0–750	0–300	0–100
2 Скорость вращения привода	об/мин	0–6000	0–3000	0–1500	0–500
Макс. крутящий момент 1	Н*см	25,2	50,4	126,0	378,0
Макс. крутящий момент 2	Н*см	6,3	12,6	25,2	75,6
Сменные шестерни		Опционально, в зависимости от передаточного числа			
Ширина намотки	мм	400 / 600 / 800 / 1000			
Высота шпинделя	мм	180		300	
Макс. диаметр намотки	мм	350		600	
Число шпинделей		1			
Напряжение питания	Вольт/Гц	3*380/50			
Номинальная мощность	кВа	4,5			
Габариты станка	мм	1500*800		1700*900	
Возможности подключения		Подключение к сети RJ45,USB, педаль для ножного управления, подключение VGA-дисплея			
Панель управления		30 см TFT сенсорный дисплей			
Объем памяти		100 000 программ			

Рядовая
намоткаМногошпindelная
намоткаМногошпindelные станки линейной намотки
BWM, MBL, MBT

Возможности оборудования

- Автоматическая загрузка каркасов изделий.
- Одновременная намотка 2/18 изделий.
- Монтаж выводов (установка, намотка, зачистка, сварка или пайка).
- Одновременная сборка 2/18 изделий.
- Электрический тест изделий.
- Маркировка изделий.
- Сборка изделий.
- Автоматическая выгрузка готовых изделий.
- Транспортировка изделий на другие технологические операции.

Характеристика		BWM	MBL	MBT
Провод	мм	0,02–0,5	0,02–1,0	0,1–2,65
Кол-во шпинделей	шт	2–8	2–18	2–8
Расстояние между шпинделями	мм	50–80	50–240	160–480

Высокое качество исполнения станков в комбинации с автоматизацией процесса намотки и широким спектром дополнительных функций позволяет использовать их при решении разнообразных задач. Благодаря легкому программированию процессов и соблюдению стандартов безопасности эти станки надежны и просты в эксплуатации. Они могут быть также оснащены конвейерными линиями для передачи изделий на дальнейшие технологические операции.

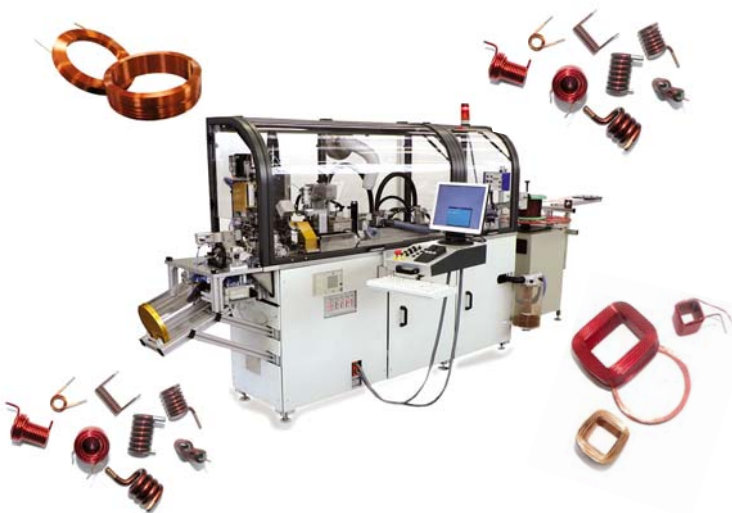
Область применения: дроссели, генераторы.

Опции

- Вращающиеся кусачки для резки провода.
- Вращающаяся задняя бабка и загрузочный/разгрузочный барабан.
- Намотка в два провода.
- Устройство зачистки провода.
- Намотка изоляции одной либо двумя лентами.
- Программируемые устройства натяжения.
- Устройство контроля натяжения провода.
- Шпindel захвата.
- Устройство позиционирования выходящих проводов.
- Намотка с контрфланцем.

MAV

Станок для намотки однослойных либо многослойных бескаркасных катушек круглым или прямоугольным проводом (катушки, дроссели, реле).



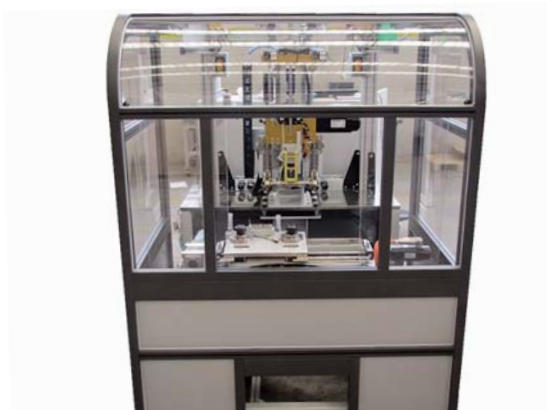
Опции

- Широкий диапазон проводов от 0,25 до 2,8 мм.
- Полностью программируемый станок с управлением с ПК.
- Простая и легкая замена оснастки и программ при переходе от намотки одного изделия к другому.
- Цикл намотки, производимый в полностью автоматическом режиме без участия оператора и являющийся безотходным.

Рядовая намотка

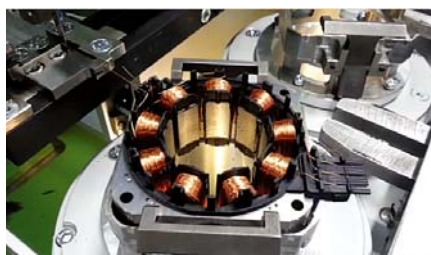
IPW

Машина для намотки статоров с внутренним и внешним расположением обмоток



Опции

- От 1 до 6 шпинделей.
- 3,4 или 5 программируемых осей перемещения инструмента и шпинделей.



FLYER

Машина для намотки статоров, электрических двигателей и других электротехнических изделий с помощью маховика





Заливка

Дозаторы

Объемный поршневой дозатор
DOS P**Материалы:**

- одно- и двухкомпонентные;
- от жидких до высоковязких;
- от неабразивных до высокоабразивных;
- от ненаполненных до высоконаполненных.

Дозатор пригоден также для чувствительных к влаге материалов.

Сфера применения | материалы:

- заливка, заполнение, нанесение, герметизация, склеивание, фиксация, покрытие;
- защита от влаги, пыли, механической нагрузки;
- регулирование теплового или температурного режима в производстве электротехнических и электронных изделий, солнечных батарей, медицинской техники и других областях ответственного назначения.

Оснащение:

- механизм подачи с прецизионным двигателем и линейным ходом
- детали подачи материала: поршни для смолы и отвердителя, клапаны и так далее;
- контроль положения поршней;
- смотровое стекло для проверки промывающей жидкости.

Опции:

- контроль клапанов;
- подогрев трубки смесителя;
- подогрев дозирующей головки;
- многократная заливка.

Надежность процесса:

- надежный механический принцип конструкции в модульном исполнении;
- независимость точности дозировки от температуры, давления и вязкости;
- точная дозировка и определенное время реакции вследствие разделения мест дозировки и смешения.

Точность:

- гомогенное смешивание в любое время вследствие синхронного опорожнения дозирующих цилиндров.

Защита от износа:

- Многократная поршневая система дозировки.

Вакуумный миксер
HIVIS MIX® MODEL 2P-1

- Лабораторный реактор HIVIS MIX Model 2P-1 предназначен для гомогенного смешивания и дегазации высоковязких материалов (~1 000 000 сПз /~ 1 000 Па*с), в том числе герметиков и паст типа Вискит У-1-18.

Основные особенности

- Возможность подключения к системе подогрева/охлаждения сосуда (опционально).
- Рабочее давление: атмосферное (опционально вакуум для дегазации смеси).
- Материал сосуда: нержавеющая сталь 304, PTFE, VMQ (опционально керамическое покрытие рабочей области для высокоабразивных материалов).
- Дополнительно: таймер, встроенный датчик температуры и тахометр. Интеллектуальная система контроля скорости смешивания.



Общий объем сосуда: 1,4 л.

Рабочий объем: 1 л.

Вязкость смешиваемых материалов: до 1000 Па*с

Орбитальная скорость миксера: 10–100 об./мин.

Скорость вращения насадки вокруг своей оси: 24–243 об./мин.

Рабочая температура: 5–80 °С

Электропитание: 220 В, 50 Гц, 0,5 кВт

Габариты Ш x Г x В: 210 x 397 x 666 мм

Вес: 35 кг

Заливка

Шестеренчатый дозатор DOS GP



Надежный и высокоточный дозирующий насос для нанесения компаундов при постоянной подаче. Идеален для переменных количеств и высоких скоростей дозирования при одновременной высокой точности. Самозасасывающие шестеренчатые насосы работают по системе выдвливания через вращение. Геометрия зубьев и шестерен и количество зубьев определяют скорость подачи. Число оборотов шестерен точно регулирует скорость подачи. Дозировка, таким образом, осуществляется постоянно и равномерно.

Сфера применения | материалы:

- однокомпонентные;
- с высокой вязкостью;
- неабразивные;
- без наполнителей.

Также подходит для чувствительных к влаге материалов.

Применение:

- нанесение однокомпонентных уплотнительных полосок на детали для герметизации или склеивания.

Оснащение:

- шаговый или сервомотор;
- бак промывочной жидкости с возможностью визуального контроля;
- контроль давления на входе;
- сброс давления.

Опции:

- свободный выбор между вариантами шагового или сервомотора в зависимости от типа установки.
- изменяемая геометрия.

Достоинства:

- высокая производительность;
- точность нанесения;
- гибкий в работе шестеренчатый дозатор;
- монтаж отклоняемых осей дозатора, обеспечивающий нанесение косых контуров.

Подготовка материала

Устройства подачи материала A90 C | A90 B | A90 T



Компактное устройство для выполнения простых задач по заливке при атмосферном давлении. Блок подачи материала A90 обеспечивает надежную и бесперебойную подачу материала. Материал при этом подается из картриджей или из бака под давлением.



Сфера применения | материалы:

- одно- или двухкомпонентные;
- от низкой до высокой вязкости;
- от неабразивных до высокоабразивных;
- от жидких до высоковязких;
- от ненаполненных до высоконаполненных.

Применение:

простые задачи по заливке при атмосферном давлении.

Оснащение:

функция контроля состояния наполнения.

Опции:

A90 может быть интегрирован в CNCcell (ячейку производства) или использоваться в качестве места для ручной работы A90.

Варианты:

A90 C | Картриджи

Сжатый воздух воздействует на выталкивающий поршень и подает материал из картриджа в дозирующую систему. Пользователь полу-

чает сообщение при достижении минимального уровня в картридже и полном опорожнении картриджа.

A90 B | Картриджи с усиленным давлением

Бустер усиливает давление подачи и таким образом ускоряет процесс заполнения дозирующей системы. Идеально для сред с очень высокой вязкостью.

A90 T | Бак под давлением

Для подачи материала в закрытый бак подается давление. Пригодно для сред со средней вязкостью и несложной переработкой.

Технические характеристики:

- объем бака под давлением: 6, 12, 24, 45 или 60 кг;
- применимые размеры картриджей: Semco 6 oz (180 мл), Semco 12 oz (340 мл), Semco 20 oz (610 мл), еврокартриджи (310 мл).



Заливка

Система подготовки материала
A220

Надежный блок подачи материала для высоковязких сред заливки. Подача с применением патентованной пластины Scheugenpflug из тары объемом 20 кг.

Оригинальная тара (Hobbock, Pail) устанавливается в эргономичный выдвижной ящик Hobbock. После закрытия дверцы оператор с пульта запускает процесс стыковки. При этом вакуумная пластина опускается на тару и автоматически стыкуется с материалом без доступа воздуха. Подача материала начинается автоматически. Датчик уровня подает сигнал, когда тара почти или совсем пуста. После отключения пустая тара утилизируется вместе с пластиной (одноразовое изделие).

Сфера применения | материалы:

- одно- и двухкомпонентные;
- высоковязкие, тиксотропные;
- неабразивные;
- без наполнителей.

Примеры: пасты, клеи, жиры, силикон, герметики и т.д.

Применение:

например, подача материала для нанесения швов уплотнителя и перегородок (Dam&Fill).

Оснащено:

- блок управления Scheugenpflug SCP200;
- поршневой насос для подачи материала;
- вакуумная система для пластины;
- контроль уровня с помощью линейной системы;
- оснастка для одноразовой тары на 20 кг;
- закрывающая дверца;
- шасси на колесах;
- выдвижной ящик Hobbock с устройством центровки тары.

Опции:

- сканер штрихкода для контроля тары;
- кондиционер.

Возможности комбинирования:

может быть использована как место для ручной работы с настольным штативом, может быть также применен в производственной ячейке.



Ш x В x Г (1С): 900 x 1850 x 700 мм

Ш x В x Г (2С): 1500 x 1850 x 700 мм

Вес: 200 кг (1С), 330 кг (2С)

Электрическое питание: 3~ (400 В, 50 Гц, 16 А)

Тара:

Внутренний диаметр: 285 мм

Внешний диаметр (внизу): 305 мм

Внешний диаметр (вверху): 365 мм

Максимальная высота: 420 мм

Объем подачи за один ход: 30 см³

Заливка

Система подготовки материала A280

Надежный блок подачи материала для высоковязких и одновременно сильно абразивных заливочных сред. Подача с использованием запатентованной пластины Scheugenpflug из тары на 20 кг.

Оригинальная тара (Hobbock, Pail) устанавливается в эргономичный выдвижной ящик Hobbock. После закрытия дверцы оператор с пульта запускает процесс стыковки. При этом вакуумная пластина опускается на тару и автоматически стыкуется с материалом без доступа воздуха. Подача материала начинается полностью автоматически. Датчик заполнения подает сигнал, когда уровень материала достигает минимального. После отключения пустая тара утилизируется вместе с пластиной (одноразовое изделие).

Сфера применения | материалы:

- одно- и двухкомпонентные;
- высоковязкие;
- высокоабразивные;
- сильно наполненные.

Применение:

подача материала, например, для нанесения швов герметика и клея, а также перегородок n (Dam&Fill).

Оснащение:

- блок управления SCP200;
- насос с двумя поршнями со встроенным резервуаром для промывочной жидкости;
- выдвижной загрузочный ящик с устройством центровки;
- вакуумная система для контактной пластины;
- датчик уровня материала;
- оснастка для тары объемом 20 л (Hobbock, Pail).

Опции:

- сканер штрихкода для контроля тары;
- кондиционер.

Возможности комбинирования:

может быть использована как место для ручной работы с настольным штативом, применена в производственной ячейке или в производственную линию.

- Серия Dos P (поршневой дозатор).
- Системы CNCcell.



Ш x В x Г (1С): 900 x 1850 x 700 мм

Ш x В x Г (2С): 1500 x 1850 x 700 мм

Вес: 230 кг (1С), 390 кг (2С)

Электрическое питание: 3~ (400 В, 50 Гц, 16 А)

Тара:

Внутренний диаметр : 285 мм

Внешний диаметр (внизу) : 305 мм

Внешний диаметр (вверху): 365 мм

Максимальная высота: 420 мм

Объем подачи за один ход: 294 см³

Полностью автоматизированный процесс стыковки, продолжительность: менее 5 минут



Заливка

Система подготовки материала
A310

Универсальная установка A310 готовит материал и одновременно подает его. Термостатирование при этом обеспечивает целенаправленное влияние на вязкость заливочной среды. Система удаляет воздух, находящийся в заливочной среде, уже на стадии подготовки и является основой для каждого процесса вакуумной заливки. Постоянное перемешивание предотвращает оседание содержащихся наполнителей и обеспечивает тем самым постоянные свойства компонентов заливки.

Сфера применения | материалы:

- одно- и двухкомпонентные;
- от жидких до средневязких;
- от неабразивных до высокоабразивных;
- от ненаполненных до высоконаполненных.

Система идеально подходит для подготовки материалов, чувствительных к температурным колебаниям и уровню влажности, также является отличным решением для подготовки материалов в вакууме.

Применение:

подготовка и подача материала, а также гомогенизация и дегазация для таких применений, как заливка, пропитка, герметизация, а также обволакивание, например, обмоток, датчиков, плат; нанесение перегородок (Dam&Fill) и многое другое.

Оснащение:

- блок управления SCP200;
- датчик уровня материала;
- получение вакуума через эжектор;
- освещаемые контейнеры с долговечными светодиодами для облегчения визуального осмотра.

Опции:

- насосы в диапазоне производительности между конечным давлением 5 мбар и менее 1 мбар;
- циркуляция материала;
- термостатирование резервуара с материалом и всех проводящих материал компонентов;
- мешалка в резервуаре;
- объемы резервуаров 60, 20, 5 и 1 л.

Возможности комбинирования:

может быть использован как место для ручной работы с настольным штативом, может быть также применен в производственной ячейке или встроен в производственную линию.



Ш x В x Г: 700 x 1950 x 1000 мм

Вес: 240 кг (1С-60 I), 400 кг (2С-60/60 I)

Электрическое питание: 3~ (400 В, 50 Гц, 16 А)

Производительность эвакуации:

Вакуумный насос: 14,5–17 м³/час

Производительность эвакуации эжектора: 12 л/мин. (при 6 барах)

Возможность терпирования: до 80 °С

Число оборотов: 39 об./мин.

Тепловая нагрузка: (230 В), 1000 Вт

Заливка

Атмосферная

Система дозирования при атмосферном давлении
DESKTOPCNCELL**Компактное системное решение для задач по заливке малых серий**

DesktopCNCell объединяет преимущества полноценной установки с ЧПУ на минимальной площади. Управление дозатором, устройством для выдавливания картриджей, а также системой координат ЧПУ происходит через персональный компьютер. Все данные о различных программах заливки программируются непосредственно и сохраняются. Будь то нанесение точек, линий или процессы заполнения – каждая задача может быть точно воспроизведена. С помощью автоматической подъемной дверцы, а также встроенного стола для позиционирования можно быстро и просто загрузить и выгрузить обрабатываемые изделия.

Сфера применения | материалы:

- одно- и двухкомпонентные;
- от жидких до высоковязких;
- от неабразивных до высокоабразивных;
- от ненаполненных до высоконаполненных.

Применение:

от небольших до средних серий, прототипов. Простые применения как, например, нанесение точек, швов герметика и клея, а также заполнение и заливка изделий.

Оснащение:

- ячейка с рабочим столом и подъемной дверью;
- трехкоординатная система;
- дозирующая система;
- блок управления ЧПУ 3D;
- управление через ПЛ с визуализацией UVIS nano;
- датчик уровня материала;
- пневматический привод.

Опции:

- Dos P016, включая устройство для выдавливания картриджей;
- Dos GP;
- DosJetPMU;
- DosJetAir.

Возможности комбинирования:

- устройство для подачи материала A90;
- устройства для подачи материала A220 и A280;
- устройство подготовки материала A310Серия Dos P (поршневой дозатор);
- системы CNCell.



Ш x В x Г: 800 x 650 x 1400 мм

Максимальные перемещения:

Ось X: 360 мм

Ось Y: 200 мм

Ось Z: 200 мм

(зависит от длины дозирующей иглы или смесительной трубки)



Заливка

Система дозирования при
атмосферном давлении
CNCELL**Многофункциональная ячейка – возможность индивидуальной адаптации путем применения модульной конструкции**

CNCell является многофункциональной ячейкой, составляемой из стандартных модулей на основании пожеланий клиентов – с преимуществами специального изготовления по цене стандартного решения. Принцип Plug&Play (включи и работай) обеспечивает быстрый ввод в эксплуатацию. Широкая линейка доступных размеров, производственных процессов, обработка деталей и блоков управления потоком материала и машинами согласованы таким образом, что они без проблем могут быть заменены или комбинироваться друг с другом.

Сфера применения | материалы:

- одно- и двухкомпонентные;
- от жидких до высоковязких;
- от неабразивных до высокоабразивных;
- от ненаполненных до высоконаполненных.

Силикон, полиуретан, эпоксидные смолы и другие промышленные заливочные компаунды. Особо пригодна для переработки абразивных сред или высоконаполненных материалов.

Варианты применения системы:

заливка, герметизация, заполнение, склеивание, перекладка, автоматизированные процессы, процессы проверки, проверка заливки, стыковка, монтаж, нанесение этикеток, сканирование.

Оснащение:

от скромного оснащения с одновременными высокими возможностями до полной автоматизации.

- Различные расположения осей /кинематики в зависимости от зоны заливки.
- Паллетный стол.
- Джойстик/пульт ручного управления.

Опции:

- поворотный стол с ручным управлением или автоматикой;
- простая или двойная система выдвижных ящиков;
- контроль высоты дозирующей иглы;
- система парковки иглы (защита от влаги);
- устройство для определения жизнеспособности материала;
- весы для контроля количества заливки;
- оптический затвор безопасности;
- подогрев;
- оптический датчик безопасности.

Возможности комбинирования:

ячейка CNCell может быть автоматизирована с различными системами подготовки материала как отдельно стоящая установка или как решение на линии.



Доступен блок управления ЧПУ, позволяющий осуществить трехмерное перемещение (направления XYZ) по любым кривым. Для установки нескольких таких производственных ячеек в производственную линию существуют заранее подготовленные разъемы как для обмена информацией между отдельными ячейками ЧПУ, так и для связи с хосткомпьютером.



Ш x В x Г: 700 x 1950 x 1000 мм

Вес: 240 кг (1С-60 l), 400 кг (2С-60/60 l)

Электрическое питание: 3~ (400 В, 50 Гц, 16 А)

Производительность эвакуации:

Вакуумный насос: 14,5–17 м³/час

Производительность эвакуации эжектора: 12 л/мин (при 6 барах)

Возможность терпирования: до 80 °С

Число оборотов: 39 об./мин.

Тепловая нагрузка: : (230 В), 1000 Вт

Ш x В x Г: 1000 x 800 x 2150 мм

Ш x В x Г: 1000 x 1000 x 2150 мм

Ш x В x Г: 1200 x 1000 x 2150 мм

Ш x В x Г: 1200 x 1200 x 2150 мм

Ш x В x Г: 1400 x 1200 x 2150 мм

Заливка

Вакуумная

Система дозирования в вакууме
VDS B**Экономичное серийное производство с оптимальными результатами в вакууме**

Базовая модель VDS B оснащена дозатором Scheugenpflug для заливочных одно- и двухкомпонентных материалов и предназначена для рационального серийного производства с высочайшими требованиями по качеству. Заполнение деталей с гарантированным отсутствием пузырьков обеспечивает высокое качество заливки. Продолжающаяся миниатюризация в сфере чувствительных плат, а также необходимость отвода тепла от них являются будущими требованиями в технологии заливки. Путем так называемого вакуумного стыкования наносится теплоотводящая паста без механической нагрузки на деталь, и радиатор устанавливается на плату. Тем самым обеспечивается оптимальный отвод тепла при оптимальной функциональности.

Сфера применения | материалы:

- одно- и двухкомпонентные;
- от жидких до высоковязких;
- от неабразивных до высокоабразивных;
- от ненаполненных до высоконаполненных.

Быстровывравнивающиеся заливочные смолы, такие как полиуретан, силикон, эпоксидаая смола, масла и так далее. Особенно пригодны для чувствительных к влаге материалов.

Применение:

для производства изделий с высокими требованиями к диэлектрической прочностью и сопротивлению изоляции. Например, заполнение и пропитка электротехнических и электронных деталей, таких как обмотки, датчики и многого другого.

Оснащение:

- блок управления UVIS нео;
- вакуумная камера со смотровыми стеклами и автоматической подъемной дверцей;
- оси с приводами от шаговых двигателей;
- паллетный стол;
- блок дозатора «Scheugenpflug»;
- устройство стакана для определения жизнеспособности материала;
- возможны одно- и двухкомпонентные дозирующие системы.

Опции:

- Dos P016, включая устройство для выдавливания картриджей;
- Dos GP;
- DosJetPMU;
- DosJetAir.

**Возможности комбинирования:**

- паллетный выдвижной ящик (с регулированием температуры);
- крышка стола с регулированием температуры;
- применение многокомпонентных дозаторов;
- обогрев дозирующего блока и деталей подачи материала;
- распознавание паллеты датчиком;
- A310 в качестве установки для подготовки и подачи материала;
- увеличение рабочей зоны;
- джойстик/ручной пульт управления.

Возможности комбинирования:

VDS пригодна для использования в качестве отдельной установки или может быть встроена в производственную линию.



Ш x B x Г: 1000 x 2000 x 950 мм

Электрическое питание: 3~ (400 В, 50-60 Гц, 32 А)

Потребляемая мощность: макс. 13 кВт

Макс. объем камеры: 155 дм³

Конечное давление в вакууме: до 0,1 мбар



Заливка

Система дозирования в вакууме
VDS U**Компактная установка для одно- или двухкомпонентной заливки в вакууме**

VDS U является специально разработанной для одно- или двухкомпонентной заливки электронных изделий в вакууме. Деталь позиционируется на паллете и с помощью трехкоординатной системы устанавливается в нужное положение. Компактная конструкция, простое обслуживание и быстрое извлечение обеспечивают серийное производство с оптимальными результатами.

Сфера применения | материалы:

- одно- и двухкомпонентные;
- от жидких до высоковязких;
- от неабразивных до высокоабразивных;
- от ненаполненных до высоконаполненных.

Быстровыравнивающиеся заливочные компаунды, такие как полиуретан, силикон, эпоксидная смола, масла и так далее. Особенно пригодна для чувствительных к влаге материалов.

Применение:

для производства изделий с высокими требованиями к диэлектрической прочности и сопротивлению изоляции. Например, заполнение и пропитка электротехнических и электронных деталей, таких как обмотки, датчики и многого другого.

Оснащение:

- блок управления UVIS neo;
- вакуумная камера со смотровыми стеклами и автоматической подъемной дверцей;
- оси с приводами от шаговых двигателей;
- паллетный стол;
- блок дозатора «Scheugenpflug»;
- устройство для определения жизнеспособности материала;
- возможны одно- и двухкомпонентные дозирующие системы.

Опции:

- паллетный выдвигной ящик (с регулированием температуры);
- крышка стола с регулированием температуры;
- возможность применения многокомпонентных дозаторов;
- обогрев дозирующего блока и деталей подачи материала;
- распознавание паллеты датчиком;
- A310 в качестве установки для подготовки и подачи материала;
- расширение рабочей зоны;
- джойстик/ручной пульт управления.

**Возможности комбинирования:**

VDS пригодна для использования в качестве отдельной установки или может быть встроена в производственную линию. Блок управления uVis neo.



Ш x В x Г: 1000 x 2000 x 1300 мм

Ш x В x Г: 1000 x 2000 x 1510 мм

Электрическое питание: 3~ (400 В, 50–60 Гц, 32 А)

Потребляемая мощность: макс. 13 кВт

Макс. объем камеры: 155–367дм³

Конечное давление в вакууме: до 0,1 мбар

Заливка

Вакуумная

Системы вакуумной заливки LeanVDS

Система вакуумной заливки LeanVDS является компактным бюджетным решением для заливки в вакууме. Имеет оптимальное соотношение «цена—качество», применима для одно- или двухкомпонентных материалов. Обеспечивает равномерность распределения заливочного материала и отсутствие пустот в межвитковых полостях катушки, а также позволяет использовать широкий спектр материалов, таких как полиуретаны, силиконы, эпоксидные смолы в том числе и отечественного производства.

Система вакуумной заливки представлена в двух вариантах: LeanVDS B (базовая модель) и LeanVDS U (универсальная модель). Основное различие систем LeanVDS B и LeanVDS U заключается в размерах вакуумной камеры и наличии координатно-поворотного стола. Координатно-поворотный стол позволяет заливать в вакууме несколько изделий за один цикл загрузки.



	LeanVDS B базовая модель	LeanVDS U универсальная модель
Осевое перемещение	Нет	X-Y-Z
Контроллер	Интегрирован в систему	
Визуализация процесса	Сенсорный цветной дисплей	
Блок управления	SCP200	
Модуль подготовки и подачи	A 310	
Вакуумные насосы	Стандартная комплектация: роторный вакуумный насос SV16B (производительность 16 м ³ /ч) Уровень вакуума: 5 мбар Расширенная комплектация: роторный вакуумный насос SV40B (производительность 44 м ³ /ч) Уровень вакуума: 3 мбар	



Заливка

Вакуумная

Системы вакуумной заливки
LeanVDS

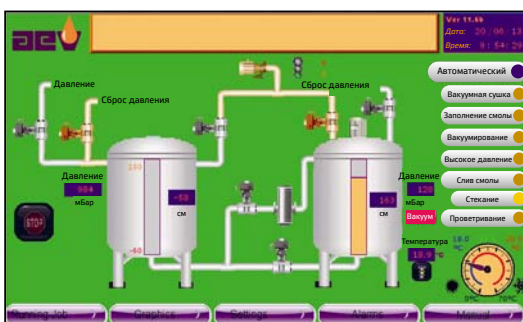
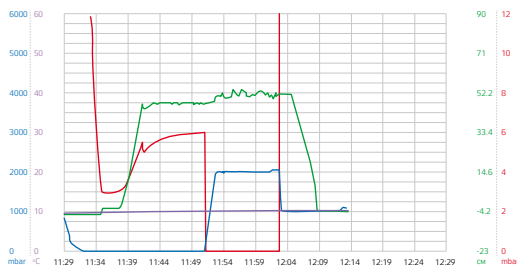
			Базовая версия LeanVDS B		Универсальная версия LeanVDS U			
Тип машины			B300	B420	U420-Z	U420-X-Z	U420-X-Y	U420-X-Y-Z
Размеры	X		662	790	790	790	790	790
	Y		732	732	732	732	732	732
	Z		2100	2150	2150	2150	2150	2150
Макс. размер компонентов (перемещения, если ось доступна), мм	X		240	350	180	180	180	180
	Y		250	350	180	180	180	180
	Z		200	260	240	170	100	100
Размер камеры	X		300	420	420			
	Y		300	420	420			
	Z		300	360	360			
Подогрев поддона	Макс.темп	°C	Макс 80					
	Мощность	-	2*100 Ватт					
Линейные оси			-	-	Ось-Z	Ось X-Z	Ось X-Y	Ось X-Y-Z
Скорость по оси X и (или) Y		мм/с	-	-	-	160	160	160
Скорость по оси Z		мм/с	-	-	50	50	-	50
Повторяемость		X/ Y/ Z	-		±0,02			
Вес		кг	-		Макс. 50			
Высота загрузки		мм	930±50	960±50	1120±50			
Время вакуумирования SV16B (стандарт)	100 мбар		25 с	45 с	40 с			
	50 мбар		30 с	65 с	55 с			
	10 мбар		50 с	105 с	90 с			
	5 мбар		60 с	135 с	115 с			
Время вакуумирования SV40B (опционально)	100 мбар		10 с	25 с	20 с			
	50 мбар		15 с	30 с	25 с			
	10 мбар		20 с	40 с	35 с			
	5 мбар		25 с	45 с	40 с			

Пропитка

Автоклавы



- Возможность работы с отечественными и зарубежными лаками и эмалями.
- Программирование любого количества циклов (вакуум-давление-время-температура).
- Управление процессом в автоматическом либо ручном режиме.
- Запись отчета процесса пропитки.
- Вакуумная сушка изделий.
- Удаленный контроль и управление процессом.
- Возможность использования одной системы для различных пропиточных составов.
- Бак подготовки смолы (опционально).
- Системы как для пропитки, так и для заливки изделий.
- Сертификаты соответствия международным и национальным стандартам безопасности и эксплуатации оборудования.
- Разработка нестандартных решений.





Зачистка

Электрические устройства

СЕРИЯ D



Настольная установка зачистки обмоточного провода с одной щеткой



Максимальные размеры провода профильного сечения:
квадратного сечения: 6,35 x 6,35 мм

Высота (максимальный зазор между щетками):
6,35 мм

Максимальная ширина: 25,4 мм

Минимальный диаметр провода: 0,14 мм

Длина зачистки с миниограничителем: D1,
DV1 — 9,55...44 мм, D9 — без ограничений

Длина зачистки со стандартным ограничителем:
D1, DV1 — 16...63 мм, D9 — без ограничений

Наличие пылесборника: DV1 — есть

Напряжение питания (частота 50 Гц): 220 В

E200



Настольная установка зачистки обмоточного провода повышенной мощности



Направление вращения щеток: противоположное

Максимальные размеры провода профильного сечения:
квадратного сечения: 6,35 x 6,35 мм

Высота (максимальный зазор между щетками):
6,35 мм

Максимальная ширина: 50,8 мм

Минимальный размер провода круглого сечения:
0,81–7,34 мм

Длина зачистки с миниограничителем: 12,7–69 мм

Длина зачистки со стандартным ограничителем:
25,4–89 мм

Внутренний диаметр воздушного патрубка: 42 мм

Наружный диаметр воздушного патрубка: 51 мм

Напряжение питания (частота 50 Гц): 220 В

R1S



Настольная установка зачистки тонкого обмоточного провода



Минимальный диаметр: 0,046 мм

Максимальный диаметр: 0,33 мм

Длина зачистки провода: неограниченная

Длина зачистки вывода (зависит от особенностей конструкции изделия): 8...10 мм

Напряжение питания (частота 50 Гц): 220 В

Зачистка

RT2S



Настольная установка зачистки тонкого обмоточного провода



Минимальный диаметр: 0,03 мм

Максимальный диаметр: 0,33 мм

Длина зачистки провода: неограниченная

Длина зачистки вывода (зависит от особенностей конструкции изделия): 3,2–4,67 мм

Напряжение питания (частота 50 Гц): 220 В

СЕРИЯ L



Настольная установка зачистки обмоточного провода



Минимальный диаметр: L1, L2S — 0,28 мм, L2AS — 3,25 мм

Максимальный диаметр: L1, L2S — 3,25 мм, L2AS — 5,18 мм

Длина зачистки провода (с ограничителем): 3,3 мм

Напряжение питания (частота 50 Гц): 220 В

Габариты: 114 x 203 x 178 мм

Вес: 5 кг

СЕРИЯ DCF



Портативное устройство зачистки обмоточного провода с блоком управления



Минимальный диаметр: DCF1 — 0,14 мм, DCF2/3 — 0,2 мм, DCF4 — 0,28 мм

Максимальный диаметр: DCF1 — 1,45 мм, DCF2/3 — 2,6 мм, DCF4 — 2,9 мм

Длина зачистки провода (с ограничителем): 2,38–39,69 мм

Длина зачистки провода (без ограничителя): неограниченная

Габариты ручного инструмента: 178 x 560 мм

Габариты блока управления: 152 x 114 x 108 мм

Вес ручного инструмента: 482 г

Вес блока питания: 1,5 кг

Напряжение питания (частота 50 Гц): 220 В



Зачистка

Пневматические устройства

СЕРИЯ L4



Ручное пневматическое устройство зачистки обмоточного провода



Размеры провода (зависит от применяемого размера насадки):

Минимальный диаметр: L4 — 0,28 мм;
L4A — 3,25 мм

Максимальный диаметр: L4 — 3,25 мм;
L4A — 5,18 мм

Длина зачистки провода (ограничителем не оснащается): 76,2 мм

Габариты: 210 x 440 мм

Вес: 910 г

Давление воздуха: 6 атм

PD9



Ручное пневматическое устройство зачистки обмоточного провода с одной щеткой



Максимальные размеры провода профильного сечения: 6,35 x 19,05 мм

Минимальный диаметр провода: 0,20 мм

Максимальный диаметр провода: 5,18 мм

Длина зачистки: неограниченная

Скорость вращения: 15000 об./мин.

Давление воздуха: 6,3 атм

Расход воздуха: 0,9 м³/мин.

Химические устройства

СЕРИЯ DSP



Устройство зачистки обмоточного провода путем погружения в емкость с активной средой



Внутренние размеры емкости: DSP8 — 57x203 мм,
DSP1, DSP2 — 57x76,2 мм

Рабочая температура: 380°C

Внутренний контроллер температуры

Время зачистки: 1–2 сек

Наличие цифрового контроллера температуры:
DSP2, DSP8 — есть

Напряжение питания (частота 50 Гц): 220 В

Сварка

Резистивный сварочный аппарат MIYACHI MAWA-300A



Высокие характеристики MIYACHI MAWA-300A импульсного микро TIG (сварка неплавящимся электродом в среде защитных газов) сварочного аппарата идеально подходят для сварки катушек и клемм, контактов и изолированных проводов. Рабочий ток от 30 до 300 ампер позволяет работать с небольшими элементами в автомобильной, медицинской, энергетической и электронной промышленности.

Уникальные функции touch start и pulsation обеспечивают высокий уровень контроля стабильности и надежности сварных соединений. Также AMADA MIYACHI America является поставщиком широкого спектра сварочных аксессуаров, включая фонарики, электроды, держатели фонариков, сварочные маски и перчатки.



Электросеть: 208 В, 3 фазы, 50/60 Гц

Мощность: 7,13 кВт

Размеры: 408 (H) x 211 (W) x 705 (D) мм

Вес: 45 кг

Сварка:

Сила тока: 30–300 А

Длительность импульса: 0,1–400 мс

Частота пульсации: 1–5000 Гц

Продувка: 0,0–9,99 сек

Выходной контроль

Установка электрического тестирования моточных изделий AT5600



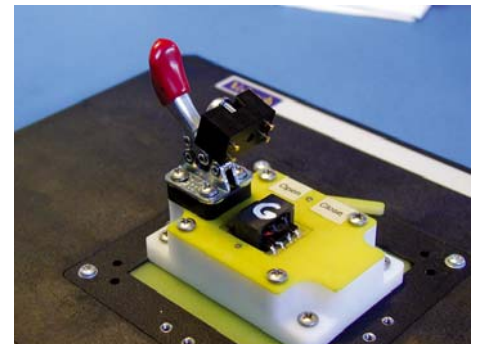
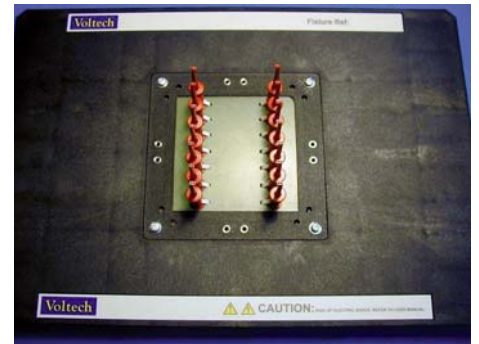
Область применения

Установка электрического тестирования AT5600 предназначена для проведения тестирования моточных изделий (катушек, трансформаторов) — подтверждения функциональности, безопасности и надежности.

- Доступно более 40 тестов.
- Высокая скорость выполнения программы тестирования (до 10 тестов в секунду).
- Интегрированная матрица на 20 узлов, позволяющая подключить до 10 обмоток четырехпроводным методом.
- Проведение испытаний на пробой при переменном и постоянном токе (5 кВ/7 кВ).
- Автономная работа или работа в сети.
- Простое программное обеспечение с графическим редактором подключения обмоток.
- Автоматическое сохранение результатов тестирования (100% контроль качества).

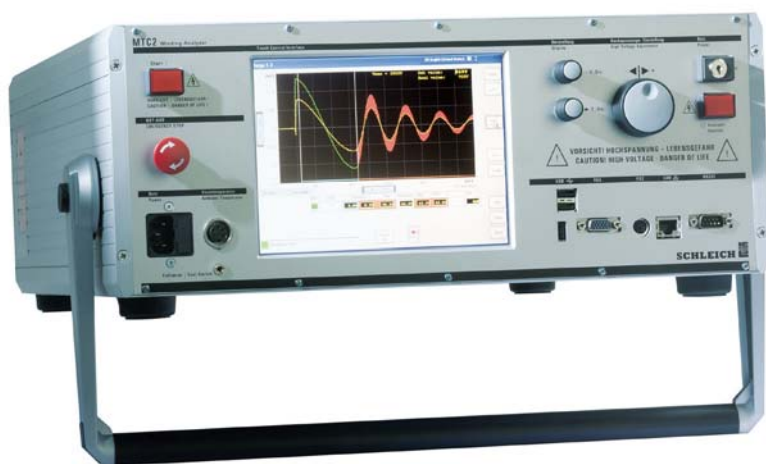
Решаемые задачи

- Один прибор – измерение широкого комплекса параметров изделий.
- Широкий выбор оснастки (изготовление на заказ).
- Проведение испытания на пробой при переменном и постоянном токе (5 кВ/7 кВ).
- Возможность подключения внешних приборов.
- Сохранение результатов на сервер.
- Время переналадки < 1 минуты.



Выходной контроль

Импульсный тестер электродвигателей SCHLEICH MTC2



Область применения

Импульсный тестер обмоток предназначен для тестирования обмоток генераторов, трехфазных статоров, однофазных статоров, трансформаторов, коллекторных электродвигателей и других электрических машин.

В тестере MTC2 доступно до четырех цепей для подключения к двигателю. Проверка двигателя проходит в автоматическом режиме благодаря коммутирующей матрице, которая позволяет в зависимости от теста подключить необходимую цепь двигателя к измерительному каналу MTC2.

Локализация дефектов:

- КЗ между витками в обмотке;
- КЗ между витками разных обмоток;
- отсутствие изоляции между фазами;
- пробой и утечка на корпус;
- повреждение или отсутствие изоляции в пазах статора.

Особенности:

- цифровой импульсный тест с напряжением до 50 кВ;
- тест наличия частичных разрядов: позволяет выявлять дефекты в изоляции на ранней стадии;
- измерение сопротивления обмотки четырехпроводным способом с температурной компенсацией;
- измерение сопротивления изоляции с автоматическим измерением коэффициента абсорбции;
- измерение индуктивности;
- автоматическое переключение между разными методами тестирования;
- четырехклеммное подключение к двигателю «звездой», «треугольником»;
- тестирование дефектов якоря по ламелям коллектора;
- встроенный компьютер с Windows 7;
- простое конфигурирование тестов с сенсорного экрана;
- хранение шаблонов тестирования различных типов электродвигателей.



Статор тягового двигателя электровоза и тестер MTC2



Портативный MTC2-6кВ



Группа компаний Остек
Эффективные решения для производств
электротехнических компонентов

121467, Российская Федерация
Москва, ул. Молдавская, 5/2
телефон: +7 (495) 788-44-44
факс: +7 (495) 788-44-42
e-mail: info@ostec-group.ru
www.ostec-etc.ru